The

GLOBAL

Selection

FA 200

Dispositif de coupe en bout automatique

MODE D’EMPLOI

Sommaire



A. Réglage de l’affûtage

Lorsque la lame est émoussée, régler la position de la meule en dévissant la vis sur le support meule pour obtenir une distance correcte entre la meule et le bord de la lame. Après avoir terminé le réglage, visser la vis.

B. Remplacement de la meule

Retirer la meule (2626) en la dévissant. Monter une nouvelle meule et revisser.

C. Remplacement du couteau

1. Retirer le bloc d’affûtage (F)
2. Dévisser l’écrou de blocage (G) du couteau
3. Retirer le couteau
4. Lors du montage du nouveau couteau, vérifier que le côté imprimé avec « SU LEE SPARE PARTS » est placé face à l’opérateur.

5 Après le montage de la lame, régler correctement la position de l’affûteur (B)

D. Remplacement du contre couteau

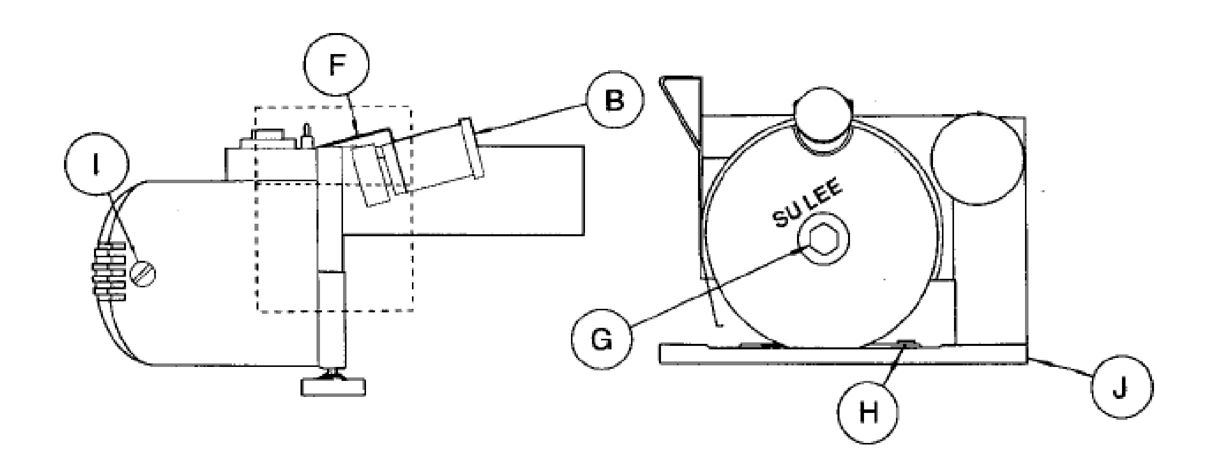
1. Retirer le contre couteau en dévissant la vis (H) sur le support de contre couteau
2. Remplacer le contre couteau en dévissant la vis de fixation. Remplacer le contre couteau en vérifiant que la partie plate du contre couteau est adjacente avec le bord de la lame.

E. Remplacement des balais moteurs

1. Une trop forte usure des balais peut endommager le moteur. Les balais doivent être changés lorsque leurs longueurs est de 5 ~ 6 mm.
2. Le chapeau de balais (I) est repositionné en le tournant vers la gauche avec l’outil fournit.
3. Toujours remplacer les balais gauche et droit en même temps.
4. Toujours tenir les balais par la partie métallique, ne pas toucher à la partie charbon.

F. Nettoyer le rail et la coupeuse

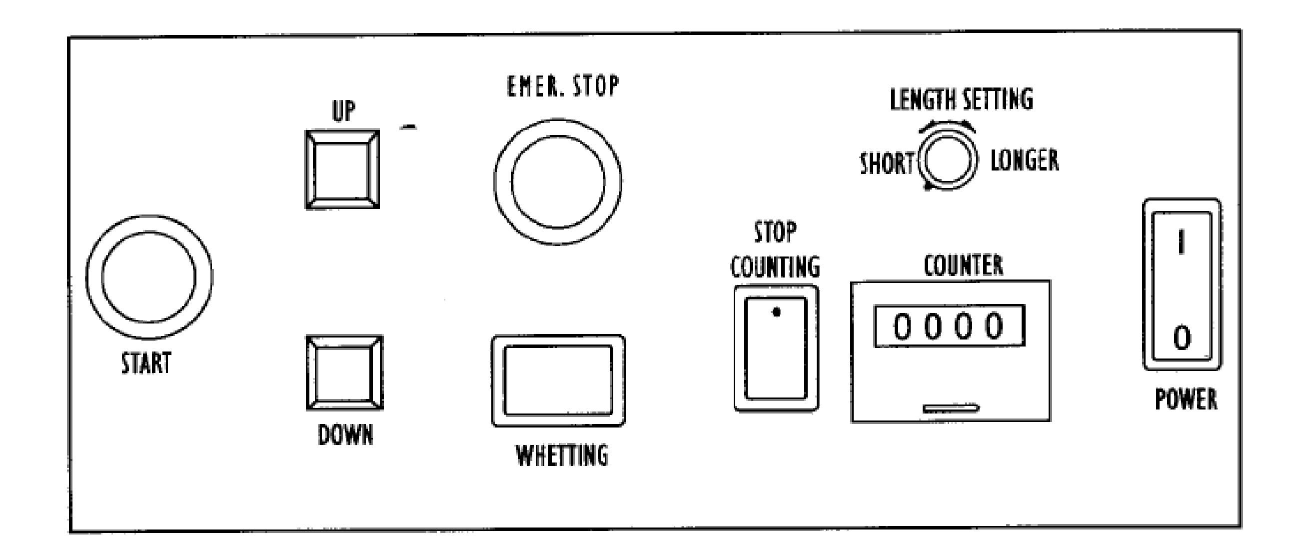
1. Retirer toutes les bourres de coton et tissus dans le rail avec une brosse après un usage continu de la machine d'environ 10 à 20 heures.
2. Retirer la coupeuse du rail et nettoyer soigneusement la semelle de la coupeuse avec une brosse après un usage continu de la machine de 30 jours. Nettoyer le rail comme indiqué paragraphe 1 et remonter la coupeuse sur le rail après avoir terminé le nettoyage.



INSTRUTION DE MONTAGE DU FA-200

1. Suivre les instructions du dessin, fixer la pince du moteur de relevage (A) sur le côté droit de la table
2. Fixer une autre pince (B) sur le côté gauche de la table à l'opposé se la pince du moteur.
3. Attacher en premier une extrémité de la courroie de relevage dans une pièce de blocage de courroie et faire passer l'autre extrémité dans le galet de la barre de relevage, traverser sous le rail, passer sous le galet de la barre de relevage, puis par le galet inférieur de la barre de relevage puis terminer en l'accrochant dans la pièce de blocage de courroie.
4. Placer le rail (C) sur la rotule de relevage Note : l'extrémité de la ligne d'alimentation électrique doit être positionné côté de la pince avec le moteur de relevage.
5. Fixer les deux extrémités du rail (C) sur les rotules de levage avec le jeu de vis (E).
6. Accrocher l'engrenage de courroie (F) du bas vers le haut sur le côté arrière. Mettre la coupeuse (G) dans le rail ©.7. Raccorder la transmission moteur (H) sur l'extrémité de la ligne électrique d'alimentation avec les vis de fixation de rail (E), et brancher les deux prises.
8. Monter la poulie de courroie (I) à l'autre extrémité du rail avec les vis de fixations du rail (E).
9. Passer l'autre extrémité de la courroie de transmission (H), par la base du rail (C), et à l'autre extrémité autour de la poulie, revenir par l'intérieur du rail (C), puis l'accrocher sur le devant de la coupeuse.
(Note : Contrôler la courroie, vérifier qu'elle n'est pas vrillée, ce qui pourrait empêcher son fonctionnement.
10. Régler l'engrenage de courroie au moyen de vis de réglage de courroie (J) à une tension correcte (environ 5 mm)
11. Monter le support de boite de contrôle (K), et monter dessus la boite de contrôle (L).
12. Montage des passes fils :
    a. Monter la pince (M) sur la table de coupe.
    b. Installer le tube de câble (N) et support (O).
    c. Passer le câble électrique (Q) à travers le tube ® du bas vers le haut.
    d. Monter le carter de réserve de longueur, puis l'attacher avec les attaches.
13. Montage du support tissu (en option):
    a. Monter les supports du tube des deux côtés de la table de coupe.
    b. Monter les bras respectivement de chaque côté des supports
    c. Monter le tube
    d. Monter l'axe de support tissu sur les rotules pour terminer le montage.
14. Raccorder respectivement les 3 câbles de 2, 5 et 7 contacts dans les prises de la boite de contrôle (L).

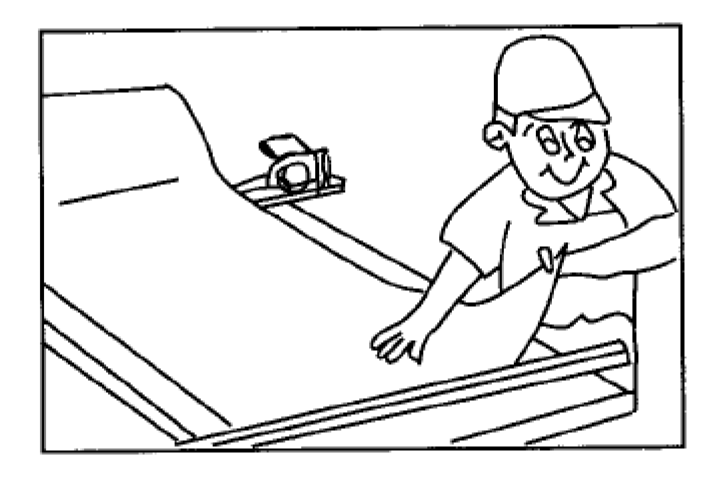
TOUCHES DE FONCTIONS



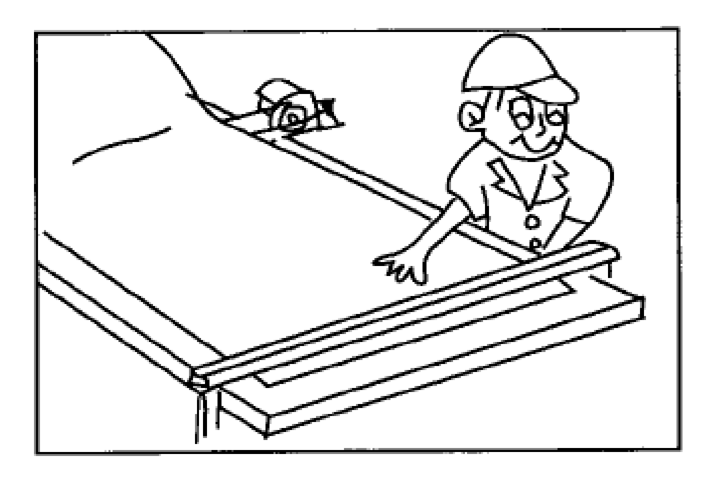
Power Switch (Interrupteur d’alimentation) : Mise sous tension, la lumière allumée confirme que l’alimentation électrique est en position marche.
Length setting tuner (Réglage de la longueur) : Réglage de la distance de coupe, tourner vers la droite pour augmenter la distance, et vers la gauche pour la diminuer.
Counter (Compteur) : Compte le nombre de plis coupés
Emergency stop switch (Arrêt d’urgence) : Arrête toutes les fonctions
Lift up switch (Bouton d’élévation) : Utiliser ce bouton pour relever une fois
Down Switch (Bouton de descente) : Utiliser ce bouton pour descendre une fois
Cutter Sharpening Switch (Bouton affûtage de la coupeuse) : Actionner le bouton (la lumière s’allume), indique que la coupeuse est sous tension. Le moteur commence à tourner.
Starting switch (Bouton de cycle) : Commande du cycle de coupe automatique.

MODE D’EMPLOI

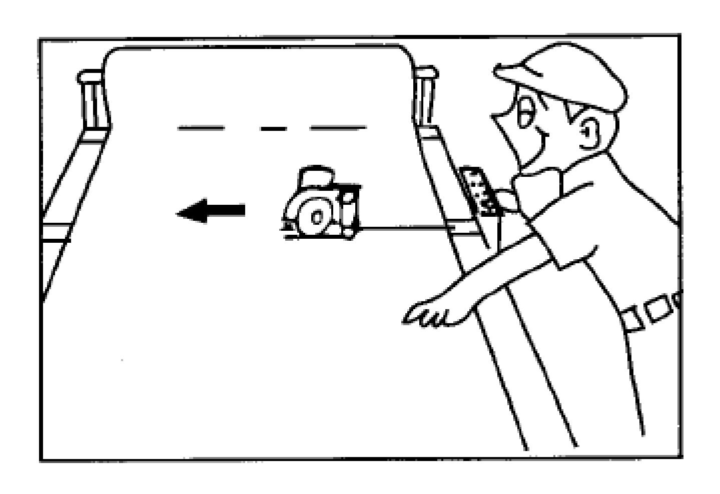
1. Avant de commencer les opérations de coupe vérifier la propreté de la surface du rail.
2. Tourner le bouton de mise sous tension (La lumière s’allume)
3. Appuyer sur le bouton START SW. La boite de contrôle fait une remise à zéro pendant 5 secondes
4. Appuyer sur le bouton WHEETING SW (La Lumière s’allume) et affûter le bord de la lame en poussant le bouton de meule (pièce n° 2623) plusieurs fois. Puis l’éteindre.
5 Appuyer sur la mise à zéro du compteur et le STOP COUNTER SW peut être utilisé.
6. Tirer le tissus jusqu’au rail de pince

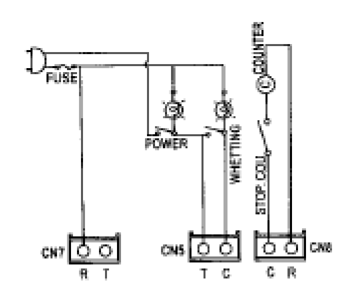


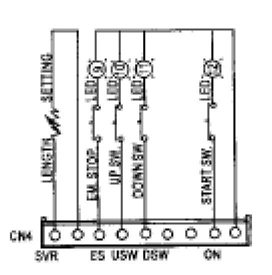
B Appuyer sur le contacteur UP SWITCH le rail de pincement se lève puis s’abaisse



C Appuyer sur le contact START SW la coupeuse coupe automatiquement et le rail monte et descend







SIGNAL INPUT LIGHT: GREEN

LED 1 : S1-BACK STOP SENSOR

LED 2 : S6-DOWN STOP SWITCH

LED 3 : S7-UP TOP SENSOR

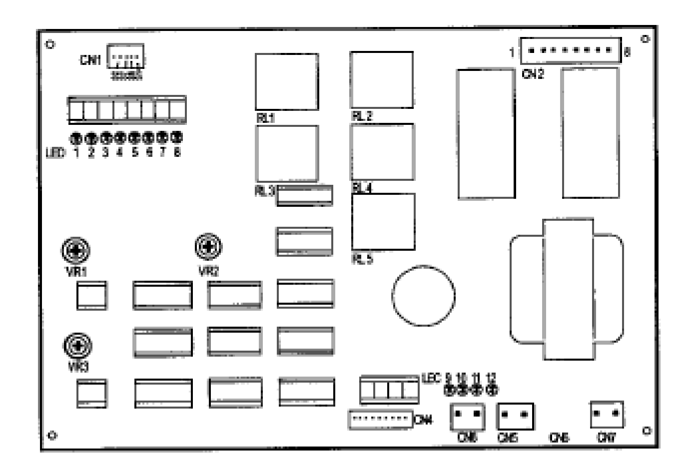
LED 4 : S2-RETURN SENSOR

LED 9 : EMER. STOP SWITCH

LED 10: UP SWITCH

LED 11 : DOWN SWITCH

LED 12 : START SWITCH



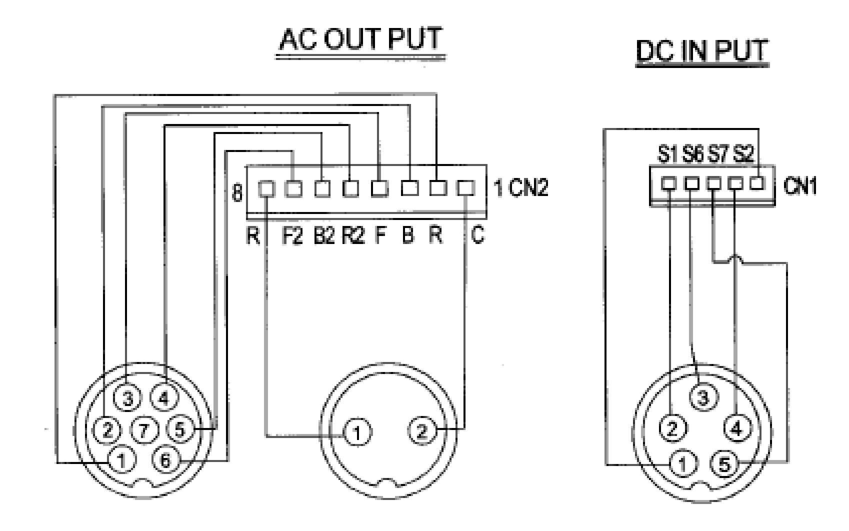
POWER OUTPUT LIGHT: RED

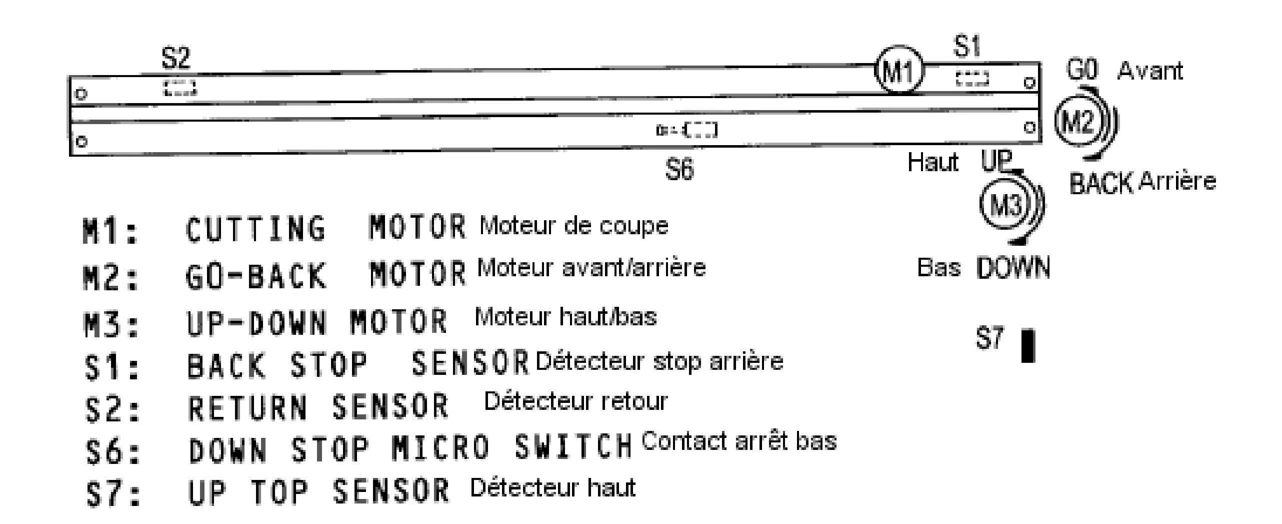
LED 5 : CUTTER MOTOR TURN. AND GO

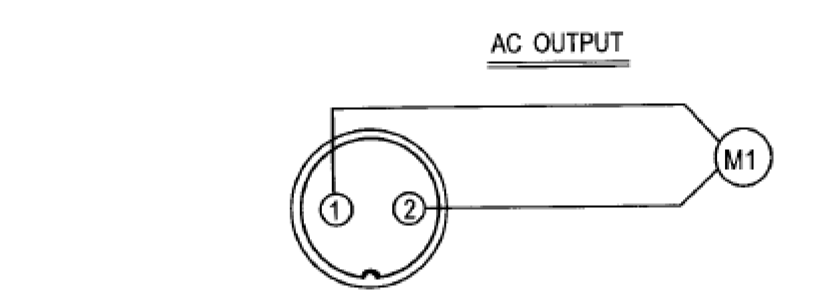
LED 6 : TRACK LIFT

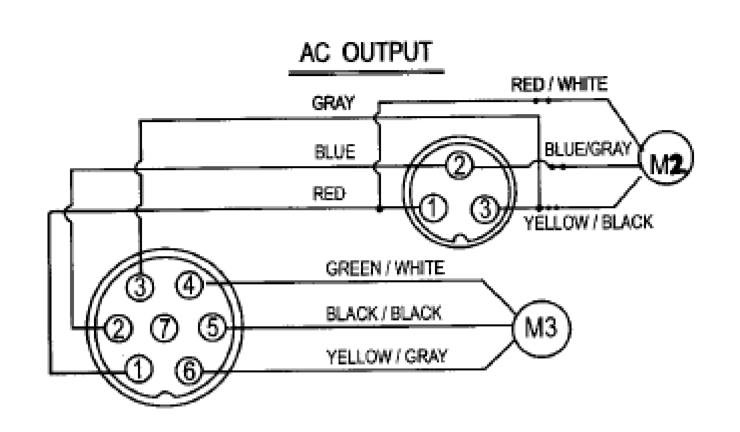
LED 7 : TRACK DOWN

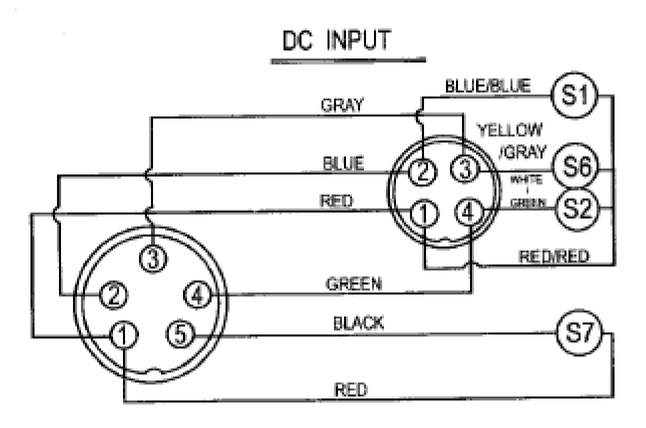
LED 8 : CUTTER RETURN

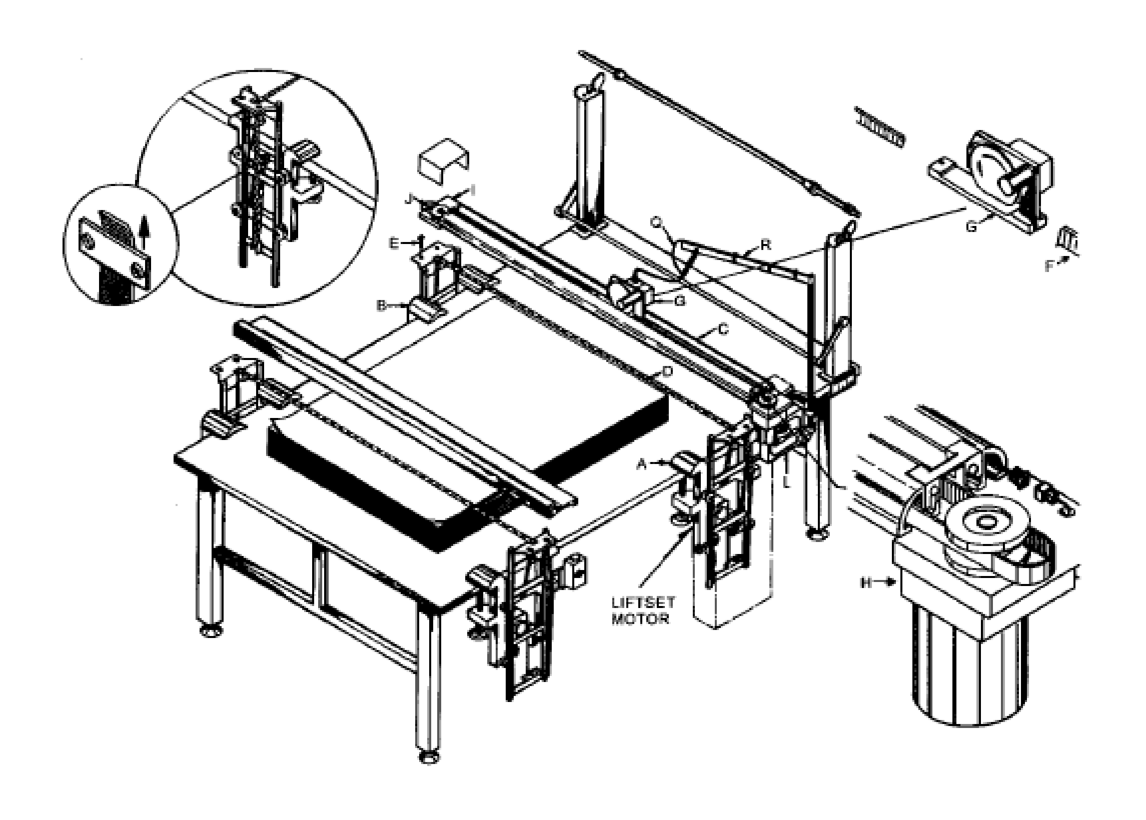


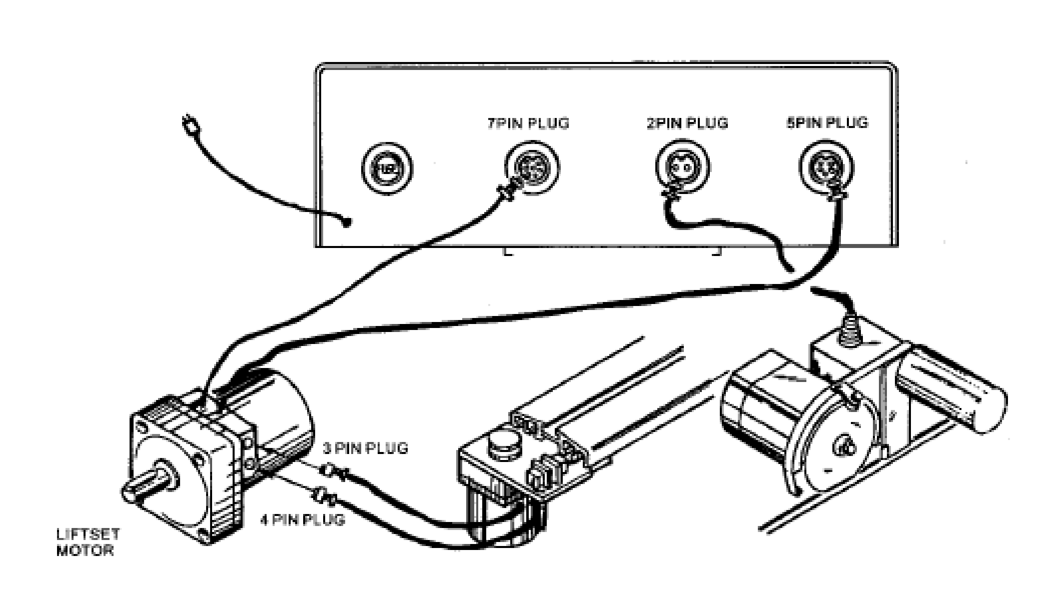

S2
S1
M1
G0 Avant
M2
S6
Haut UP
BACK Arrière
M3
M1: CUTTING MOTOR Moteur de coupe
M2: GO-BACK MOTOR Moteur avant/arrière
M3: UP-DOWN MOTOR Moteur haut/bas
S1: BACK STOP SENSOR Détecteur stop arrière
S2: RETURN SENSOR Détecteur retour
S6: DOWN STOP MICRO SWITCH Contact arrêt bas
S7: UP TOP SENSOR Détecteur haut
Bas DOWN
S7


AC OUTPUT
M1
1
2


AC OUTPUT
RED / WHITE
GRAY
BLUE
BLUE/GRAY
M2
RED
YELLOW / BLACK
GREEN / WHITE
BLACK / BLACK
M3
YELLOW / GRAY


DC INPUT
BLUE/BLUE
S1
GRAY
YELLOW
/GRAY
BLUE
S6
RED
S2
RED/RED
GREEN
BLACK
S7
RED


J
I
E
B
Q
R
G
G
C
D
A
L
LIFTSET
MOTOR
F
H


7PIN PLUG
2PIN PLUG
5PIN PLUG
3 PIN PLUG
4 PIN PLUG
LIFTSET
MOTOR

Dépannage simple

Ouvrir la boite de contrôle, lorsque le bouton START SW est appuyé

La led 5 s'allume	La coupeuse tourne et se déplace
La led 5 s'éteint	Fin de rotation de la coupeuse et du déplacement
Les led 6 et 8 s'allument	Retour du couteau et élévation du rail (led 2 s'éteint)
La led 8 s'éteint	Arrêt du retour coupeuse
La led 6 s'éteint	Arrêt élévation rail
La led 7 s'allume	Rail se déplace vers le bas
La led 2 s'allume	Le rail est en butée avec le contact
La led 7 s'éteint	Arrêt du déplacement vers le bas du rail